

CÁMARA PARAGUAYA DE LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN

capaco



"REVISTA DE LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN"

"A la CAPACO le preocupa el atraso en el pago a contratistas por parte del gobierno"

Al Paraguay lo construimos los paraguayos



Gs. 25.000

rb errebe producciones

JULIO 2013 - Nº 474

Concretos de mejor calidad para un mejor país.

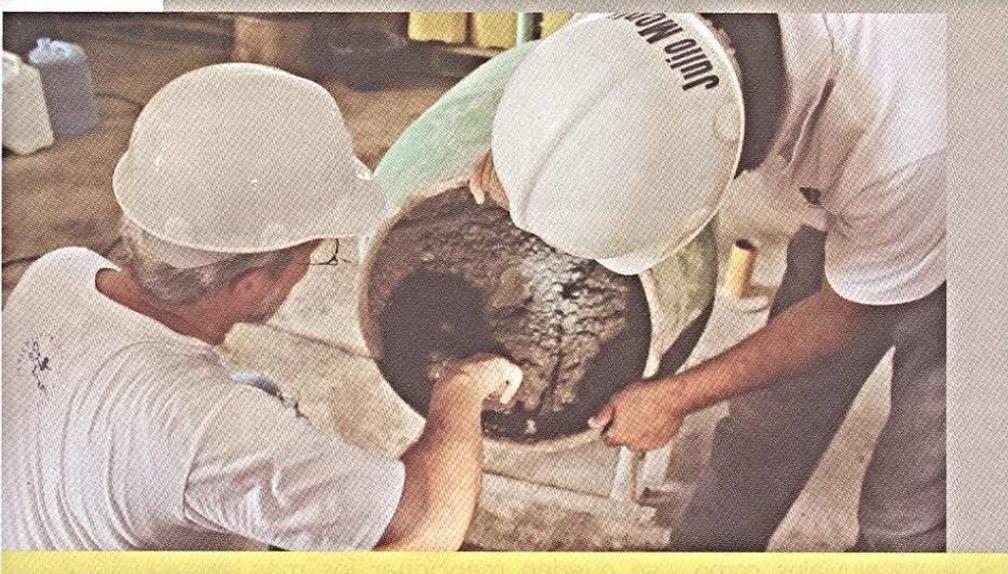


El jueves 25 de julio la Asociación de Profesionales de la Construcción Aprocons, conjuntamente con ALCOMPAT Paraguay, y con el apoyo exclusivo de FCK Concretos y SIKA, ofrecerán una charla dirigida por el profesor Paulo Helene sobre "Concretos de Alta Performance. "Un Futuro Sostenible, Durable, Económico y de muy buena calidad".

La charla tendría por objetivo promover la utilización de concretos de alta resistencia fluidos autocompactantes a profesionales ingenieros, arquitectos y afines, sumado a esto lograr también un intercambio técnico, en la búsqueda de un mayor perfeccionamiento profesional que beneficie el desarrollo de la industria de concretos en el país.

El Dr. Paulo Helene es Prof. Dr. PhD Titular de la Universidad de São Paulo, presidente de la asociación Latino Americana de Patología, Control de Calidad y Recuperación de la Construcción ALCONPAT Int., ex-presidente y actual consejero permanente del Instituto Brasileño del Concreto IBRACON, miembro de la comisión fib (CEB-FIP) del Model Code for Service Life, supervisor de 42 tesis de maestría y 28 de doctorado concluidas, autor y co-autor de 10 libros técnicos y más de una centena de artículos en revistas y congresos, premiado en Brasil y el exterior, consultor renombrado y actual director de PhD Engenharia.

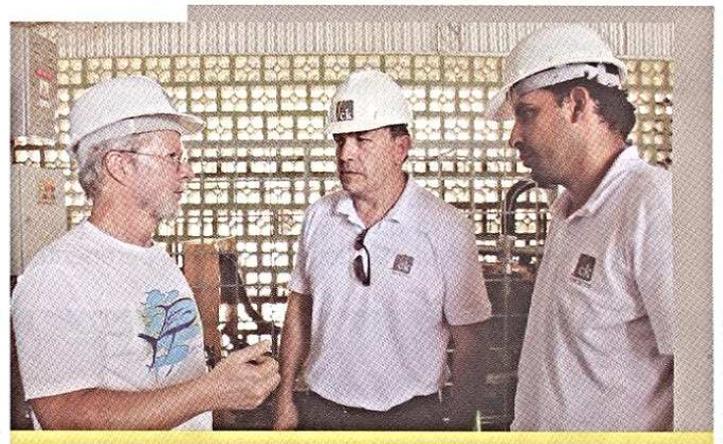
El Ing. Helene disertará sobre la historia de los Concretos de Alta Performance; puesto que en los últimos 20 años la ingeniería mundial ha dedicado mucho esfuerzo en el desarrollo de concretos de alta performance o alto desempeño. Son llamados así porque ofrecen más beneficios y ventajas si son comparados con los concretos ordinarios o usuales. Pueden ser coloreados, impermeables, durar más de 350 años, resistir mucha carga con poca sección y poca cantidad de materiales. Las investigaciones sobre este producto empezaron al final de la década del 80 y principios del 90, hoy están disponibles en todo el mundo moderno. Afortunadamente con el advenimiento de los conceptos de sustentabilidad y los problemas del cambio ambiental se ha verificado que este tipo de concreto cumple con los requisitos. Esa constatación ha potencializado aún más los usos y llegan a ser más económicos y más duraderos, generando obras con bajo o nulo mantenimiento durante su vida útil.



FCK Concretos, en la ocasión lanzará al mercado nuevos productos de concretos fluidos y de altas resistencias, denominados "Concretos Altas Resistencias y Autocompactantes". El propósito de la presentación será compartir con profesionales de nuestro medio, los resultados a partir de la experiencia obtenida en el laboratorio FCK Concretos, lugar donde también se dará a conocer obras referentes actualmente en construcción en Asunción, relacionadas con la elaboración de mezclas de concreto de altas resistencias. A la fecha se han logrado alcanzar valores de 800 kg/cm² de resistencia a la compresión, autocompactantes con 70 de asentamiento determinando, en la oportunidad también se tocaran temas como la dosificación, procedimientos de mezclado y métodos de prueba. A los Ingenieros calculistas principalmente iría dirigido esta charla.

La Consultoría de PHD Ingeniería del Ing Paulo Helene ha estado supervisando en los últimos 8 meses los estudios de materiales y de dosificación de éstos concretos autocompactantes para distintos tipos de resistencias y colores, realizados en los laboratorios de FCK.

El equipo técnico del Ingeniero Paulo Helene entrenó al equipo de FCK Concretos durante más de 6 meses a trabajar e identificar las características de los agregados disponibles en el mercado, la granulometría, la densidad y las fajas granulométricas para determinar las combinaciones de pastones exploratorios y así determinar el comportamiento de los agregados y el tipo de cemento para cada pasta de concreto. Todos estos ensayos junto al proceso de dosificación fueron realizados paso a paso de manera instructiva según el método IBRACON (Instituto Brasileiro del Concreto), donde se buscó la consistencia y usos necesarios para las distintas exigencias



tanto de un concreto bombeado normal como el de altas resistencias.

En nuestro país el concreto más utilizado comercialmente es el de fck 180 Kg/cm². Algunas obras de mayores exigencias estructurales; normalmente hoy día llegan hasta fck 350 Kg/cm².

El reto en Paraguay, según los profesionales, ante la llegada de las grandes inversiones de infraestructura es, sin duda, empezar con el uso de estos materiales de alta performance que serían de 600 u 800 Kg/cm². La producción de concreto de alta resistencia requiere un mayor estudio así como de un control de calidad más exigente en comparación con al concreto convencional. El arquitecto Castorino Rojas representante de FCK Concretos exponía lo siguiente: "consideramos que ya tenemos actualmente la tecnología y los materiales disponibles para comenzar a producir concretos de alta performance, sólo basta dar el primer paso". Así mismo comentó que los trabajos como lo desarrollado por FCK con la Consultoría del Ing Paulo Helene contribuyen en parte a lograr tal propósito ■